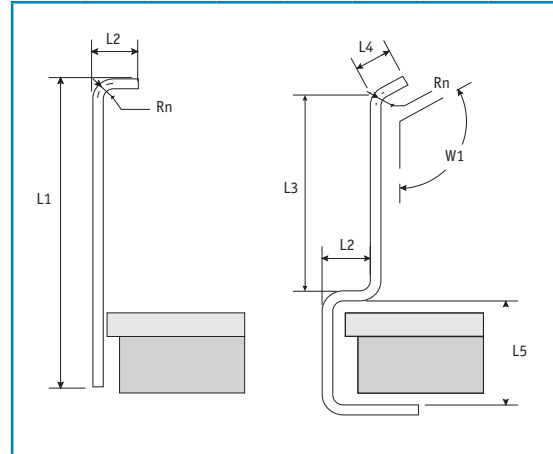


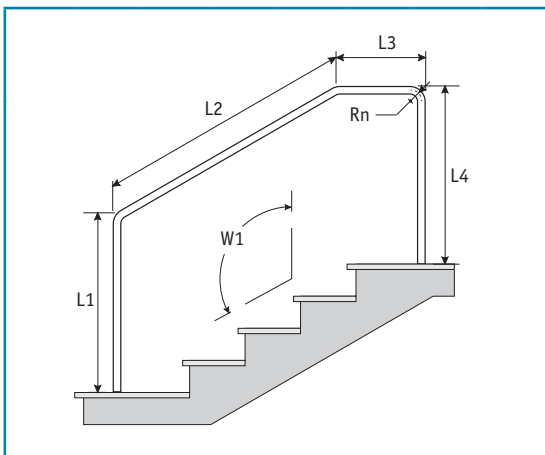
Handläufe

509



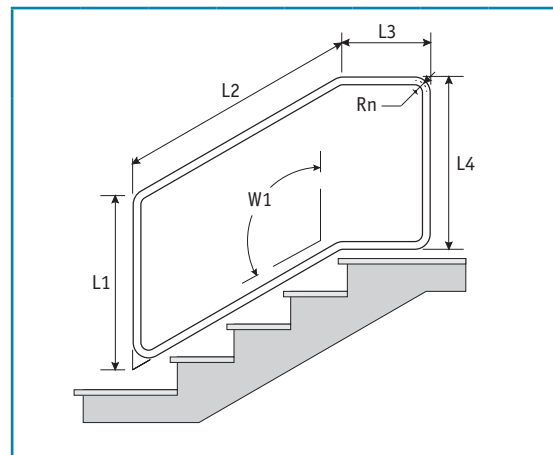
Pfosten

510 - 511



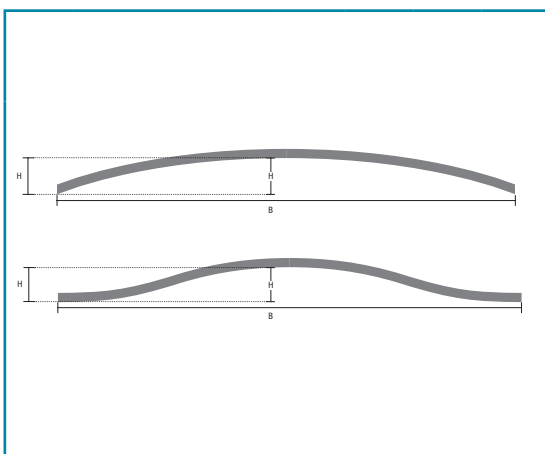
Geländer

512



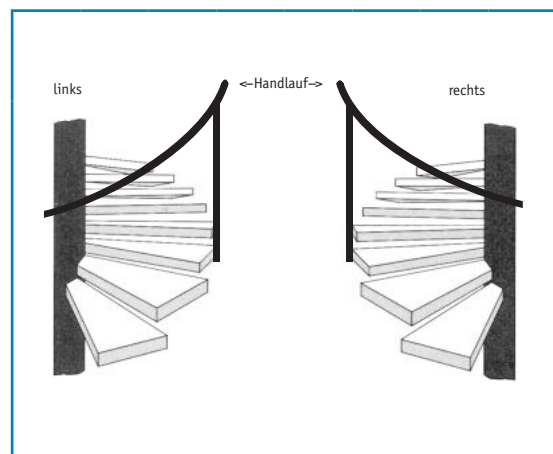
Rahmen

513



Stich- & Schweifbögen

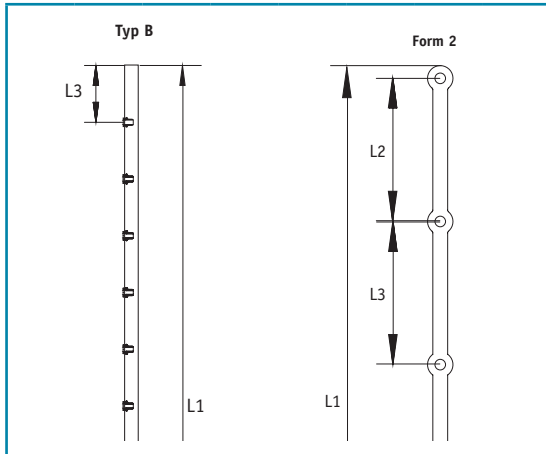
514



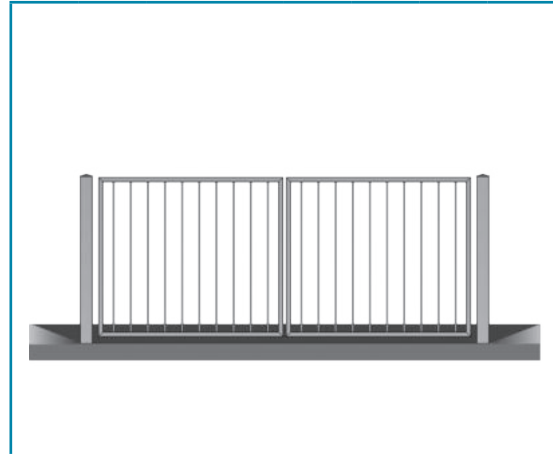
Wendelbiegen

515

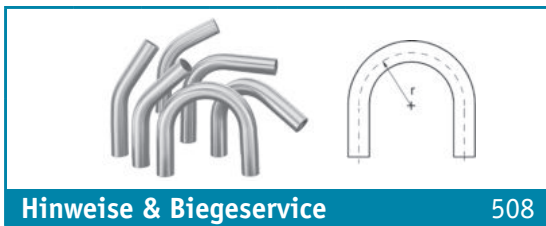
SONDERANFERTIGUNGEN



Gelochte-Rohre & -Stäbe 516 - 517



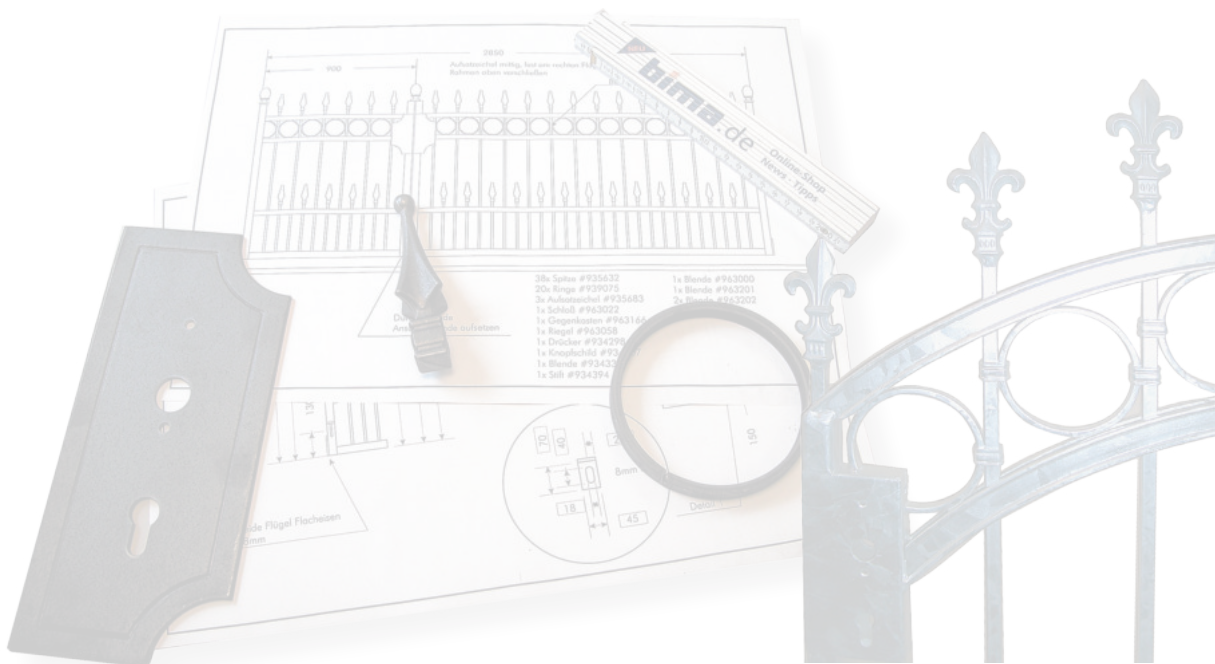
Torbeschlag für steigende Tore 518



Hinweise & Biegeservice 508



Tenado 519



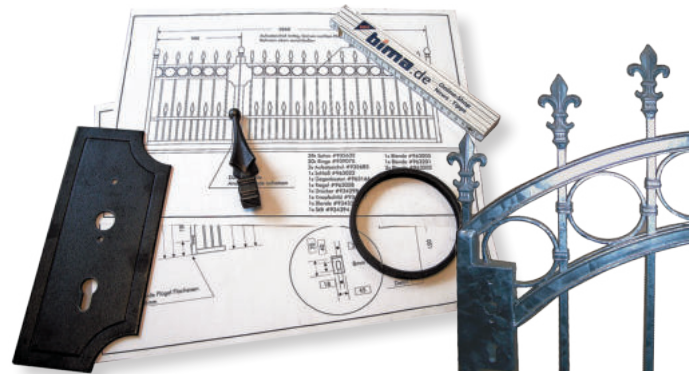
SONDERANFERTIGUNGEN

bima-Sonderanfertigungen (Lieferzeiten bitte erfragen)

- Sie benötigen Artikel, die nicht in unserem Katalog aufgeführt sind?
- Sie benötigen von einem Katalogartikel andere Ausführungen als angeboten (z.B. in Länge, Breite oder anderen Details)?
- Sie haben eigene Ideen zu Artikeln, die Sie für ein Projekt benötigen?

Gerne helfen wir Ihnen, Ihre Vorstellungen umzusetzen und fertigen Ihre gewünschten Artikel als Einzelanfertigung oder in Kleinserie in Stahl, roh oder Edelstahl. Geländer, Zaunfelder oder Tore in Stahl können auf Wunsch auch feuerverzinkt, d. h. montagefertig, ausgeliefert werden.

Bitte fragen Sie Sonderanfertigungen (mit Skizze oder Zeichnung) sowie die Lieferzeiten in unserer **Zentrale in Mannheim** an, unter:
Tel. 0621 - 845 05 0, Fax 0621 - 84 50 5 - 129 oder per E-Mail: handwerk@bima.de



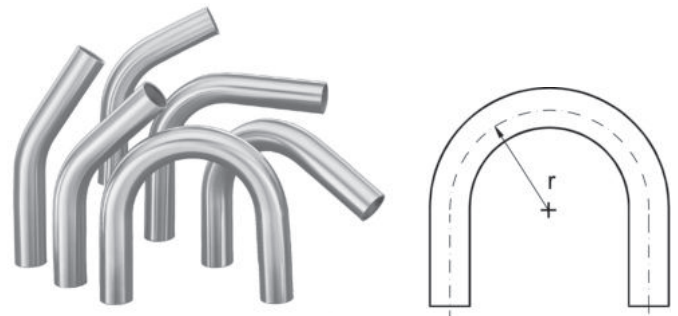
bima-Biegeservice

Gerne fertigen wir für Sie die unterschiedlichsten Biegeteile für Pfosten, Rahmen, Handläufe etc. als Einzelanfertigung oder Kleinserie in Stahl, roh oder Edelstahl nach Ihren Vorgaben. Biegearbeiten können für folgende Rohrdimensionen ausgeführt werden:

- Ø 26,9 x 2,0 mm
- Ø 33,7 x 2,0 mm | Ø 33,7 x 2,6 mm
- Ø 42,4 x 2,0 mm | Ø 42,4 x 2,6 mm | Ø 42,4 x 3,2 mm
- | Ø 48,3 x 2,6 mm | Ø 48,3 x 3,2 mm

Alle Teile können teil- oder auch komplett montagefertig, z.B. versehen mit Bohrungen für Füllstäbe, Gewinde für Relinghalter oder in Kombination mit anderen Zubehörteilen, ausgeliefert werden.

Formulare für die gängigsten Biegeformen erhalten Sie von unseren Außendienstmitarbeitern, über unsere Zentrale in Mannheim, von unseren Auslieferungslagern sowie als Download über unseren Web-Shop unter: www.bima.de.



Technische Vorgaben für Biegearbeiten

Material in mm	Biegeradius in mm R-neutrale Fase	in mm Außenmaß 180°	Mindestmaße in mm		
			L1	L2	L3
● 10,0	20,00	50,00	85	110	60
● 12,0	18,00	48,00	85	110	60
● 14,0	28,00	70,00	95	130	70
○ 26,9 x 2,0	53,80	134,50	130	200	100
○ 33,7 x 2,0	67,40	168,50	160	240	120
○ 33,7 x 2,0	101,10	235,90	190	310	130
○ 33,7 x 2,6	67,40	168,50	160	240	120
○ 33,7 x 2,6	101,10	235,90	190	310	130
○ 42,4 x 2,0	84,80	212,00	195	295	125
○ 42,4 x 2,0	95,00	232,40	205	320	130
○ 42,4 x 2,0	106,00	254,40	215	335	140
○ 42,4 x 2,6	63,60	169,60	220	305	180
○ 42,4 x 2,6	84,80	212,00	195	295	125
○ 42,4 x 2,6	95,00	232,40	205	320	130
○ 42,4 x 2,6	106,00	254,40	215	335	140
○ 42,4 x 3,2	95,00	232,40	205	320	130
○ 48,3 x 2,6	97,00	242,10	210	330	160
○ 48,3 x 3,2	97,00	242,10	210	330	160

Minimaler möglicher Außendurchmesser für gerollte Ringe:

- bei Ø 26,9 x 2,0 mm = 450 mm
- bei Ø 33,7 x 2,6 mm* = 350 mm
- bei Ø 42,4 x 2,6 mm* = 500 mm
- bei Ø 48,3 x 2,6 mm* = 1000 mm

* keine Biegemöglichkeit für 2,0 mm

