

Werkstoff-Information

WS-Zink 80/81 zinkähnlich glänzend

hochzinkhaltige Ausbesserungsfarbe für verzinkte Untergründe mit über 90 % metallischem Zinkstaub im Pigment, entsprechend EN ISO 1461

Eigenschaften:

WS-Zink 80/81 ist hervorragend korrosionsfest gegen atmosphärische Einflüsse. Die überragende Schutzwirkung beruht auf dem elektrochemischen Verhalten des metallischen Zinkstaubs, der in aggressiver Atmosphäre aufgrund seiner im Vergleich zu Eisen weniger edlen Struktur zuerst oxidiert und dann die darunterliegende Eisenkonstruktion wirkungsvoll schützt. Dieser sogenannte kathodische Korrosionsschutz verhindert eine Unterrostung des Anstrichs. Die Aluminiumpigmentierung gewährleistet ein zinkähnliches Aussehen des Anstrichs verbunden mit einer hohen Oberflächenverdichtung des Trockenfilms.

Anwendungsgebiete:

WS-Zink 80/81 ist geeignet zum Ausbessern von Schadstellen an verzinkten Flächen, Schweißnähten. **WS-Zink 80/81 ist keine Zinkstaubgrundierung für den schweren Korrosionsschutz.**

Untergrundvorbehandlung:

Der Korrosionsschutz ist von dem gewählten Gütegrad der Untergrundvorbehandlung abhängig. Eine gute Vorbehandlung erhöht die Lebensdauer für das aufzubringende Anstrichsystem. Alle Stoffe, die auf den Anstrich schädigend wirken bzw. seine Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen, sind zu entfernen. Der Untergrund muss **metallisch blank**, trocken, staub- und fettfrei sein.

Application:

Die Verarbeitung kann durch Streichen, konventionelles oder luftloses Spritzen erfolgen.

Streichen:

WS-Zink 80/81 ist streichfertig eingestellt. Vor der Verarbeitung soll WS-Zink 80/81 gut umgerührt werden. Damit die Ausbesserungsstelle nicht die Schwachstelle der verzinkten Konstruktion ist, muß gem. EN ISO 1461 die Schichtdicke des ausgebesserten Bereiches mindestens 100 µm betragen.

Luftspritzen:

1,8-2,0 mm Düse, bei ca. 3-4 bar Eingangsdruck, ggf. geringfügig Verdünnung zusetzen.

Airless-Spritzen:

Für die Airless-Verarbeitung sollten Geräte mit einer Verdichtung von 1:30 und höher verwendet werden. Eingangsdruck mind. 4-5 bar. Spritzdruck ca. 200 bar. Spritzdüse 0,5-0,7 mm.

Überlackierbarkeit

Lacke auf Basis PVC, Acrylate (lösemittelhaltig oder wässrig) sind geeignet. Keine Überlackierung mit Alkydharzen (Kunstharzlacken) im Zusammenhang mit feuerverzinkten Untergründen!

Verbrauch:

ca. 250-350 g/qm pro Anstrich

Spez. Gewicht:

ca. 1,8

Trockenzeit:

staubtrocken: ca. 15 Min., griffest: ca. 45 Min., durchgetrocknet: ca 2-3 Tage.

Verdünnung:

handelsübliche Nitroverdünnung

Verpackung:

250 ml, 500 ml, 1000 ml, 18 kg, Spray 400 ml

Temperaturbeständigkeit:

ca. 300°

Verarbeitungstemperatur

WS-Zink 80/81 ist in der Anfangsphase eine physikalisch trocknendes Lacksystem (Trocknung durch Verdunstung der Lösemittel). Es ist daher Auch bei Minustemperaturen einsetzbar. Niedere Temperaturen verzögern Jedoch den Trocknungsvorgang. Wichtig ist, dass der Untergrund **trocken** Ist. Die Farbe sollte vor Verarbeitung auf jeden Fall Raumtemperatur haben.

Mindesthaltbarkeit:

12 Monate

Die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig. Für den Umgang mit dem Produkt und dessen stoffspezifische Daten fordern Sie bitte das EG-Sicherheitsdatenblatt an.

