

# Werkstoff-Information

## WS-Plast-Dickschicht M 4200 + EG

direkthaftender Flüssigkunststoff für Zink- und Aluminium

### Eigenschaften:

WS-Plast Dickschicht M 4200 ist ein Reinacrylat Lacksystem das durch seine spezielle Zusammensetzung ohne Voranstrich auf Zink- und Aluminiumflächen haftet. Es ist für den Einsatz als Duplex-System (Feuerverzinkung plus Beschichtung) in Abhängigkeit von der Schichtdicke und den Umgebungsbedingungen) für Beschichtung gem. EN ISO 12944 Teil 5 Tabelle A7 Beschichtungs-System Nr. S7.05 bis S7.08 geeignet.  
**Nur für die professionelle Anwendung bestimmt!**

### Verwendungszweck:

WS-Plast-Dickschicht M4200 eignet sich für Beschichtungen von feuerverzinkten Einfriedungen, Toren, Balkongeländern, Lampen, Dachrinnen, Stahlkonstruktionen, sowie von nicht eloxierten Aluminiumbauteilen wie Vordächern, Fahnenmasten, Fassadenverkleidungen u.v.m. Es ist für die Renovierung und Überholung alter Anstriche auf 1- und 2-komponenten Basis bestens geeignet. Bitte durch Probeanstrich die Verträglichkeit überprüfen.

### Farbtöne:

Große Auswahl von Standard-Farbtönen nach RAL und DB-Farbtonkarte. Sonderfarbtöne nach RAL, NCS, nationalen und internationalen Standards oder Mustervorlage sind möglich. **Achtung!** Aus systembedingten Gründen erweisen sich einige Blau- Rot- und Violettfarbtöne bei starker UV-Einstrahlung als nicht ausreichend lichtecht (Auskreidung). Wir raten vor Anwendung zur Rücksprache mit unserer technischen Beratung. **Farbtonabweichungen bei Eisenglimmer-Farbtönen** sind techn. nicht auszuschließen. Daher an einem Objekt nur mit gleichem Fabrikat und gleicher Chargen-Nr. arbeiten.

### Untergrundvorbehandlung:

Der feuerverzinkte Untergrund muß sauber, fettfrei, staubfrei und trocken (auch von Kondensfeuchte) sein. Dies wird bei kleinen Flächen durch Abwaschen mit heißem Wasser, Spülmittel und Bürste und bei großen Flächen durch Heißdampfstrahl-Reinigung erreicht. Siehe hierzu insbesondere EN ISO 12944-4 Punkt 12 bis 14. **Weißrost** muß in jedem Fall entfernt werden. Weißrost ist wasserlöslich, daher wie vorstehend beschrieben verfahren. Bei flächigen Teilen und Untergründen aus Aluminium ist leichtes Anschleifen von Hand, maschinell oder sweepen gem. EN ISO 12944-4 Punkt 6.2.3.4.1 Strahlen mit niedrigem Druck und feinem Grit erforderlich. Unverzinkter Stahl ist bei Einsatz im Außenbereich gut zu entrostet und 1- bis 2mal mit Korrosionsschutz Grundierung WS-Haftgrund M 4021 vorzustreichen, wobei der Korrosionsschutz vom gewählten Gütegrad der Entrostung abhängig ist. Andere Grundierungen sind auf Eignung zu überprüfen. Bei Altanstrichen Haftung überprüfen, lose Stellen entfernen, bei Roststellen entrostet und mit Haftgrund M 4021 punktuell vorgrundieren.

### Applikation:

Die Verarbeitung kann durch Streichen, Rollen, konventionelles oder airless-Spritzen erfolgen. Alle elektrostatischen Verfahren sind anwendbar.

Streichen: ca. 10 - 15 % Verdünnung MV 751

Luftspritzen: Düse 2,0 mm, Spritzdruck ca. 3,5 – 4,0 bar Druck, ca. 20-25 % WS-Plast-Verdünnung MV 751 .

Airless-Spritzen: Spritzdruck ca. 180 – 200 bar, Düse 0,33 – 0,66 mm

### Überlackierbar

nach ca. 1 Std. Es können mehrere Schichten an einem Tag aufgebracht werden. Bei erneuter Überlackierung am nächsten Tag oder später verlängert sich die Duchtrocknung des Systems erheblich.

### Elektrostatik

Standardeinstellung ca. 500 bis 750 KOhm

### Verbrauch und Mindestschichtdicken:

250 g pro qm bei 80 my Trockenfilm Mindestschichtdicke ohne Lackierverluste  
Bei Einsatz in Küstennähe und mit Streusalz belasteter Umgebung sind mind. 160 my my erforderlich oder ein erster Deckanstrich mit WS-Epoxid Grundierung E 2030, sandgelb oder WS-Epoxid Zwischenanstrich E 2201 EG 1, ca. DB 701 grau. und mindestens ein Endanstrich mit WS-Plast-Dickschicht M 4200

### Spez. Gewicht:

ca. 1,0-1,3 je nach Farbton

### Lieferviskosität:

thixotrop. d.h. an stehenden Flächen ist eine tropffreie Verarbeitung möglich.

### Trockenzeiten:

staubtrocken: ca. 20 Minuten, griffest: ca. 2 Stunden, durchgetrocknet: ca. 1-2 Tage, Ofentrocknung: forcierte Trocknung ist bis max. 55°C. möglich.

### Verdünnung:

WS-Plast-Verdünnung MV 751.

### Lagerstabilität:

In kühlen, trockenen Räumen bei verschlossenen Originalgebinden mindestens 1 Jahr.

### Verpackung:

Karton à 10 x 750 ml, Karton à 6 x 2,5 l, Eimer à 11 kg, Hobbock à 30kg  
einige Standardfarbtöne auch als Spray 12x400 ml im Karton.

Die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung sind zu beachten: **Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig. Für den Umgang mit dem Produkt und dessen stoffspezifische Daten fordern Sie bitte das EG-Sicherheitsdatenblatt an.**

