

Werkstoff-Information

WS-Anti-Zink-Paste

- Verwendungszweck:** WS-Anti-Zink-Paste ist ein Beschichtungsmaterial zum Beschichten von Stahlteilen, die beim Feuerverzinken zinkfrei bleiben müssen.
- Eigenschaften:** Pastös eingestellter Kunststoff-Kombinationslack mit speziell ausgewählten Pigmenten und Füllstoffen; säurefest und hitzebeständig. Für den speziellen Anwendungszweck streichfertig eingestellt.
WS-Anti-Zink-Paste eignet sich auch ausgezeichnet für dickwandige Bauteile mit längerer Verweildauer im Zinkbad. Zweimaliger Anstrich schützt auch Gewindebolzen zuverlässig. Eine scharfe Abgrenzung der abzudeckenden Fläche ist ohne Unterwanderung möglich.
- Farbton:** oxidbraun arttypisch
- Untergrundvorbehandlung:** Alle Flächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen (Korrosions- und Zunderschichten) sein.
- Applikation:** Nach gründlichem Aufrühren das Produkt mit einem Pinsel dickschichtig auftragen. Auf gute Kantendeckung achten. Einen zweiten Anstrich frühestens nach 12 Stunden aufbringen. Bei Bedarf ist eine Korrektur der Viskosität durch geringe Zugabe von WS-Kunsthartzverdünnung KV 657 möglich.
- Nachbehandlung:** Nach dem Verzinken sind die behandelten Stellen mit einer Drahtbürste leicht zu säubern.
- Verbrauch:** ca. 320 – 360 g/qm bei ca. 60 µm Trockenfilm.
- Spez. Gewicht:** ca. 1,42
- Lieferviskosität:** thixotrop
- Trockenzeiten:** staubtrocken: ca. 120 Min., griffest: ca. 4 Stunden, durchgetrocknet: ca. 12 Stunden, Ofentrocknung: forcierte Trocknung ist bis max. 60°C möglich.
- Verdünnung:** WS Kunsthartz-Verdünnung KV 657 (Auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte)
- Lagerstabilität:** In kühlen, trockenen Räumen bei verschlossenen Originalgebinden mindestens 2 Jahre.
- Verpackung:** Kartons á 12 x 250 ml
Kartons á 6 x 1000 ml
Eimer á 7.5 kg

**Die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung sind zu beachten:
Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig.
Für den Umgang mit dem Produkt und dessen stoffspezifische
Daten beachten Sie bitte das EG-Sicherheitsdatenblatt.**

